

Bijlage

INVOERING ISO NORM 10087

In de Richtlijn Pleziervaartuigen staat in bijlage 1 artikel 2.1 de verplichting de scheepsromp te "identificeren".

- 2.1 Identificatie van de romp
Op ieder vaartuig moet een rompidentificatienummer zijn aangebracht dat de volgende gegevens omvat:
- fabriekscode
 - land van fabricage
 - individueel serienummer
 - jaar van productie
 - modeljaar
- In de betreffende geharmoniseerde normen worden deze eisen nader gepreciseerd.

Deze geharmoniseerde norm is ISO 10087 geworden en beslaat 2 pagina's.

Inleidende opmerkingen:

- De CIN-code wordt verplicht gesteld in de Europese Richtlijn Pleziervaartuigen en in de Nederlandse Wet pleziervaartuigen.
- Voor de invulling van de CIN-code wordt door de wet verwezen naar de internationale norm ISO 10087 "Craft Identification Number" (zie bijlage 1).
- De CIN-code wordt door de fabrikant aangebracht.
- De CIN-code onderscheidt zich landelijke door de toevoeging "NL".
- De CIN-code onderscheidt zich per fabrikant door de Drieletterige fabriekscode "HXA".
- De drieletterige fabriekscode is uniek per fabrikant binnen Nederland, hetgeen centrale registratie noodzakelijk maakt van (alleen) de Drieletterige fabriekscode in de CIN-code, ter voorkoming van dubbele Drieletterige fabriekscode binnen Nederland.
- Verantwoordelijk voor deze activiteit binnen Nederland is Directoraat Generaal Goederenvervoer (DGG), voorheen Directoraat Generaal Scheepvaart en Maritieme zaken (DGSM).
- Zij heeft de toekenning van de CIN Drieletterige fabriekscode gedelegeerd aan HISWA Vereniging per brief van 24 januari 1995, kenmerk S/V/-10.479/95/VSS.
- HISWA Vereniging legt hierbij haar procedure vast volgens welke zij deze gedelegeerde taak uit zal voeren.

De CIN Drieletterige fabriekscode wordt door HISWA Vereniging uitgegeven wegens mandaat van Directoraat Generaal Goederenvervoer (DGG).

ATTENTIE!!

Plaatje van de bouwer is niet de CIN-code!

Het z.g. Craft Identification Number (kortweg CIN-code genoemd) is **niet** hetzelfde als de voorschriften voor het "Plaatje van de bouwer". Richtlijn Bijlage 1 artikel 2.2.

Dit is het plaatje dat bijna ieder werf kent, achter in de kuip, met de naam van de bouwer erop. Dit plaatje (of een extra plaatje) vermeldt als gevolg van de Richtlijn Pleziervaartuigen de volgende informatie:

- naam van de fabrikant
- CE-markering(!)
- categorie bootontwerp
- aanbevolen maximale belasting volgens fabrikant
- aanbevolen aantal personen volgens fabrikant

Samenvatting en vrije vertaling van norm 10087

Pleziervaartuigen -rompidentificatie-codesysteem

1. Bereik

Deze Internationale Norm stelt een codering vast voor de identificatie van iedere Pleziervaartuigenromp betreffende:

- fabriekscodes;
- land van fabricage;
- individueel serienummer;
- jaar van productie;
- modeljaar.

Deze norm is niet bedoeld voor strand-en badspeeltjes

2. Normen waarnaar verwezen wordt:

- ISO 3166; weergave namen van landen;
- ISO 8666; basis gegevens over het schip.

3. Definitie

Romp identificatienummer: Unieke serie van nummers, letters en tekens, permanent op de romp aangebracht.

4. Compositie van rompidentificatie

Het nummer bestaat uit 14 opvolgende nummers zonder onderbrekingen.

- 4.1 -landcode, gevolgd door een liggend streepje;
- 4.2 -Drieletterige fabriekscodes, uniek voor de bouwer;**
- 4.3 -serienummer van het schip, door de bouwer gegeven;
- 4.4. -aanduiding van maand, jaar en modeljaar.

Maandaanduiding tabel:

MAAND	CODE	MAAND	CODE
januari	A	juli	G
februari	B	augustus	H
maart	C	september	I
april	D	oktober	J
mei	E	november	K
juni	F	december	L

Het serienummer mag zowel nummers als letters bevatten, behalve de letters I, O en Q. Het serienummer moet totaal 5 karakters bevatten. Productiejaar wordt aangegeven door het laatste getal van het productiejaar. Modeljaar wordt aangegeven door de laatste twee getallen van het betreffende jaar.

Noot: Het modeljaar is een periode van 12 maanden tijdens welke dit type schip bedoeld is voor verkoop. Schepen die in een bepaald modeljaar worden ingedeeld kunnen in een voorgaand jaar worden gebouwd.

4.5 CIN voorbeeld:

NL - HXA B7A34 L 0 01

Landen code _____

Fabrikanten identificatie _____

Serienummer _____

Produktiemaand _____

Productiejaar _____

Model jaar _____

5. Vereisten

5.1 Maat

De maat van de tekens is minimaal 6 mm hoog

5.2 Permanent aanbrengen

Graveren, branden, stempelen, etc. zodat verandering, verwijdering, of vervanging duidelijk zichtbaar is. Indien CIN op een plaatje wordt aangebracht moet het plaatje zo worden aangebracht dat verwijdering een litteken aan de romp aanbrengt.

5.3 Plaats

CIN zal leesbaar zijn aan de stuurboord buitenkant op de spiegel, of op de romp, indien geen spiegel voorhanden is;

- binnen 300 mm van der achterzijde schip;
 - binnen 50 mm van de bovenkant van de rand, of bovenkant romp.
- Catamarans gebruiken de stuurboord romp.
 - Opblaasboten gebruiken het achterschot, motorsteun, binnen 300 mm van de stuurboord rompbevestiging.
 - Indien door de constructie van het schip het nummer op de aangewezen plaats niet makkelijk zichtbaar is, mag een extra vermelding gebruikt worden op een andere plaats op het schip.

5.4 Duplicaat CIN

Een duplicaat CIN wordt aangebracht in het interieur, verborgen locatie. Catamarans gebruiken hiervoor beide rompen.

5.5 Moment van aanbrengen

Aanbrengen tijdens constructie van der romp. Het produkt zal de werf niet verlaten zonder dat het CIN is aangebracht.

5.6 Soort tekens

Gebruik Alfanumerieke tekens, Arabische cijfers, en hoofdletters. Ze moeten van links naar rechts leesbaar zijn.

6. Extra informatie

Indien extra informatie op de romp van het schip wordt aangebracht binnen 50 mm van CIN, dan zal een kader gebruikt worden zodat de extra informatie niet onderdeel van CIN lijkt te zijn.

N.B. Deze vertaling van NORM 10087 is zo getrouw mogelijk.
Bij interpretatieverschillen prevaleert de laatste versie van de Engelse tekst welke bij het NNI besteld kan worden.

Driebergen, december 2005
H/1033/JvdH/kdw